

Den Wettbewerb klar hinter sich lassen

Der Pressenbauer Beutler Nova präsentierte beim «Boxenstopp» an seiner Hausmesse in Gettnau neue Lösungen für produktiveres Stanzen, darunter den erstmals vorgestellten Schnellläufer-Stanzautomaten MCF. Dieser arbeitet mit bis zu 300 Hüben/min und damit doppelt so schnell wie herkömmliche Systeme.

BERNHARD REICHENBACH

Vom Veranstaltungsmotto «Speed» über eine Rennwagenpräsentation bis hin zum Aufbau einer echten Boxengasse – die Hausmesse beim Gettnauer Pressenspezialisten Beut-

ler Nova, einem Tochterunternehmen des Schuler-Konzerns, stand ganz im Zeichen des Rennsports. Mit Blick auf die gezeigte Umformtechnik war dies nur folgerichtig, denn mit mehr Geschwindigkeit können Anwender «gewinnen» und ihre Produktion wirtschaftlicher gestalten.



Im Zeichen der Geschwindigkeit: Der Hochleistungs-Stanzautomat MCF ist doppelt so schnell wie bisherige Systeme. (Bilder: Beutler Nova)

ler Nova, einem Tochterunternehmen des Schuler-Konzerns, stand ganz im Zeichen des Rennsports. Mit Blick auf die gezeigte Umformtechnik war dies nur folgerichtig, denn mit mehr Geschwindigkeit können Anwender «gewinnen» und ihre Produktion wirtschaftlicher gestalten.

Mehr «Speed» als Wettbewerbsysteme der gleichen Klasse sollen beispielsweise zwei Neuentwicklungen bieten, ein Schnellläufer-Stanz-

automat sowie eine C-Gestellpresse mit 250 kN maximaler Nennkraft, die unter Produktionsbedingungen vorgeführt wurden. Der Gastgeber informierte ausserdem zusammen mit verschiedenen Kooperationspartnern über passgenaue Systemlö-

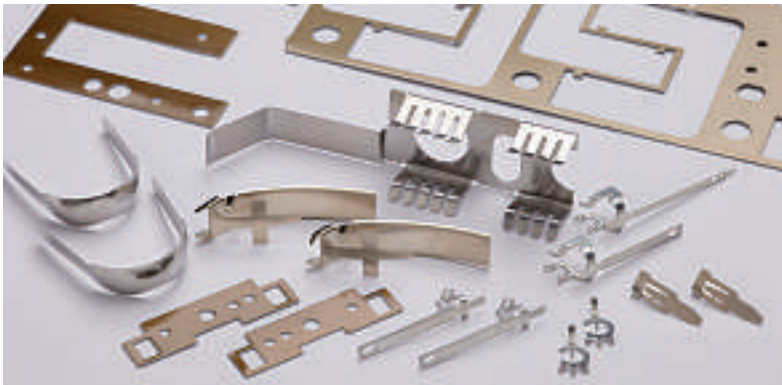
sungen – zum Beispiel die Produktion von Aluminiumbehältern für die Verpackungsindustrie oder die Pressenautomatisierung mit einem Transfergerät. «Wir wollen deutlich machen, welche enormen Verbesserungen in der Produktion durch besonders schnelle und leistungsfähige Anlagen möglich sind», sagte Geschäftsführer Hans Schärli. «Das Motto «Speed» unterstreicht dies. Andererseits ist es für uns selbstverständlich,

dass beim Stanzen Geschwindigkeit alleine nicht ausreicht. Bearbeitungsqualität und -präzision sind von ebenso grosser Bedeutung. Im Zusammenspiel all dieser Faktoren sinken bei unseren Kunden die Bauteilkosten. Allerdings ist dies nur mit viel Know-how über den Gesamtprozess zu erreichen. Wir kooperieren daher in vielen Bereichen mit bewährten Partnern und garantieren den Kunden auf diese Weise passgenaue Lösungen.»

Für Kleinteile mit engem Schnittspalt

Technisches Highlight der Hausmesse war der neu entwickelte Schnellläufer-Stanzautomat MCF, der mit bis zu 300 Hüben/min arbeiten kann – gegenüber 150 Hüben/min bei bisherigen Systemen. «Mit dieser komplett neu konstruierten Pressenreihe wollen wir Kunden ansprechen, die wir bisher nicht erreicht haben», merkte Hans Schärli an. Die kompakten, vergleichsweise niedrigen Anlagen, die für kleine und flache Werkstücke wie Beschlagteile gedacht sind, bieten neben Schnelligkeit noch weitere Vorzüge: So wird beispielsweise der Stössel statt über Gleitführungen über vorgespannte spielfreie Rollen-umlaufeinheiten geführt, was die Präzision beim Stanzen verbessert. Dadurch lassen sich Kleinteile mit engem Schnittspalt fertigen.

Hinzu kommt, dass die Maschinen schon in der Grundausstattung



Die Einsatzmöglichkeiten der neuen Pressenreihe sind vielfältig: Es lassen sich damit unter anderem Folgeverbundteile, Scharniere, Verbindungsteile, Teile für Elektromotoren oder Lamellen herstellen.

über eine automatische Hub- und Stösselverstellung verfügen. «Die Vorschubdaten lassen sich in der einfach zu bedienenden Steuerung speichern», erläuterte Benedikt Schenker, Technischer Leiter bei Beutler Nova. «Zusammen bedeutet dies für den Anwender, dass er mit sehr kurzen Umrüstzeiten rechnen kann und eine hohe Flexibilität in der Produktion möglich ist. So können ganz unterschiedliche Teile in kurzer Abfolge hintereinander produziert werden.» Ein weiterer Vorteil, der sich auch finanziell rechnet, sei die modulare Bauweise aus bewährten Maschinenkomponenten. «Der Kunde bekommt von uns den bekannten Qualitätsstandard zu sehr attraktiven Preisen – egal, welche technische Leistungsfähigkeit er im Rahmen der neuen Reihe wählt», merkte Benedikt Schenker an.

Zum System gehört ein elektronischer Walzenvorschub mit Direktantrieb von Zehnder & Sommer. «Die perfekte Synchronisierung von Automatisierung und Stanzautomat ist in vielen Produktionsbereichen enorm wichtig», betonte der Technische Leiter. «Sonst können die Leistungspotenziale einer solchen Anlage nicht abgerufen werden.»

Mit der neuen Linie ergänzt der Hersteller sein Angebot an Doppelpleuel-Stanzautomaten und bietet den Kunden somit ein breites Leistungsspektrum für massgeschneiderte Lösungen. Die Baureihe umfasst sechs Automaten mit maximalen Nennkräften zwischen 630 und 2000 kN und unterschiedlichen Tischgrößen. Die Einsatzmöglichkeiten sind entsprechend. Es lassen sich damit unter anderem Folgeverbundteile, Scharniere, Verbindungs-

teile, Teile für Elektromotoren oder Lamellen herstellen.

Systemlösungen für die Verpackungsindustrie

Im Rahmen der Hausmesse zeigte der Beutler-Nova-Kooperationspartner Leuthold Mechanik Tiefziehwerkzeuge für die Aluminiumverarbeitung. Damit entstehen eckige und runde Aluminiumbehälter für ganz unterschiedliche Branchen – zum Beispiel kleine Konfitüredosen. Die dazugehörigen Systemlösungen von Leuthold Mechanik sind weltweit im Einsatz – und dies zumeist mit Exzenterpressen von Beutler Nova sowie Bandhaspeln von Schuler Automation und Bandvorschubgeräten von Zehnder & Sommer.

Für Kunden aus der Verpackungsindustrie war die Hausmesse eine gute Gelegenheit, sich von allen drei Kooperationspartnern beraten zu lassen. «Die Aluminiumumformung ist ein anspruchsvoller Prozess», sagte Benedikt Schenker. «Im Verpackungsbereich müssen aus sehr dünnem Material in sehr hohem Tempo stabile Behälter entstehen. Wir demonstrieren mit diesem Auftritt, wie der Kunde von einer engen Zusammenarbeit von Industriepartnern profitiert.» ■

Beutler Nova AG
6142 Gettnau, Tel. 041 972 75 75
mail@beutler-nova.ch, www.beutler-nova.ch
www.schulergroup.com

BEHÄLTER

aus Kunststoff.

Norm- und Drehstapelbehälter, Eimer, Boxen, Lagerkästen, faltbare Mehrwegtransportsysteme, Grossbehälter und vieles mehr. Ab Lager und ohne Mindestmengen lieferbar. Bestellen Sie jetzt kostenlos den neuen Katalog 2010.



Semadeni®
PIONEER IN PLASTICS

Semadeni AG
Kunststoffartikel und -verarbeitung
CH-3072 Ostermündigen | Telefon +41 31 930 18 18
WWW.SEMADENI.COM