

Neue Funktionen.  
Intelligente Lösungen.  
Zeit sparen.

hyperMILL® 2011 bietet Ihnen neue, intelligente Lösungen, mit denen Sie Ihr Potenzial für mehr Effizienz in der Fertigung noch besser nutzen.

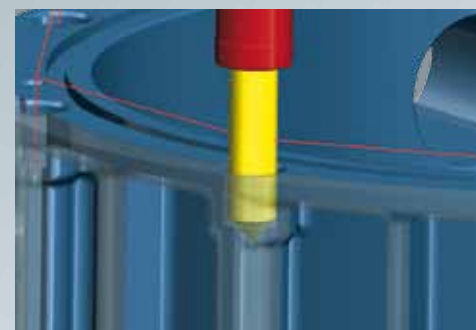
© Alle Rechte bei der OPEN MIND Technologies AG, Wessling, Stand November 2011. Änderungen vorbehalten. Nachdruck nur mit Genehmigung des Herausgebers.

## Optimierungen nach Maß

Neue 2D-Funktionen.  
Komfortabler Einsatz.  
Zuverlässiger Kollisionscheck.

- Das automatische Fasenfräsen auf dem 3D-Modell erlaubt das kollisions sichere Anfasen und Entgraten scharfkantiger Teile.
- Tiefer positionierte Bohrungen oder Senkungen sind jetzt im Eilgang zeitsparend anfahrbar.
- Das erweiterte Taschenfeature erkennt parallel verlaufende Wände als Nut und ermöglicht es, Nuten in einem Schnitt zu fräsen.

Bohrungen anfasen  
mit Positionierung im Eilgang

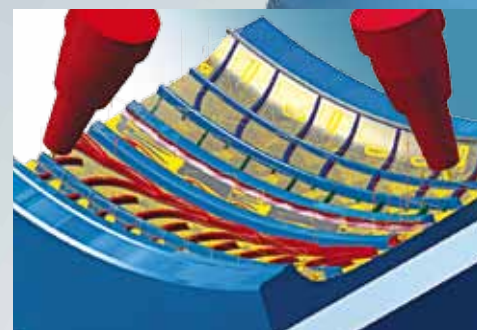


## Anspruchsvolles leicht gemacht

5Achs-Form-Offsetfräsen.  
Einfache Programmierung.  
Exzellente Ergebnisse.

- Das neue 5Achs-Form-Offsetfräsen und -schichten macht die einfache, zeitsparende und prozesssichere Programmierung anspruchsvoller Oberflächen möglich.
- Damit können gekrümmte Flächen komplett mit einem gleichmäßigen Aufmaß gefräst werden.
- Grundlage dafür ist ein Automatismus, der gewährleistet, dass die Bearbeitung immer normal zur Fläche stattfindet und die Fräsbahn stets der Krümmung der Bodenfläche folgt.

5Achs-Form-Offsetfräsen  
kombiniert mit hyperMAXX®

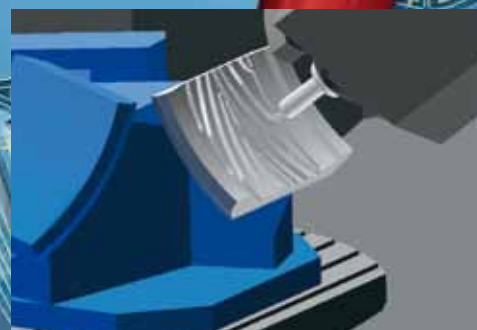


## Fräszeiten senken

Mit hyperMAXX®.  
Höherer Vorschub.  
Optimierte Ebenenerkennung.

- Die Eingabe eines Mindestvorschubs ermöglicht es jetzt, mit hyperMAXX® den durchschnittlichen Vorschub zu erhöhen und Bearbeitungszeiten weiter zu reduzieren.
- hyperMAXX® erkennt verschiedene Ebenen und startet mit der Ebene, in der mit maximal möglicher Zustelltiefe gearbeitet werden kann.
- Mit der Funktion „Zwischenschritte“ definiert der Anwender zusätzliche Schnitte, die eine bessere Bearbeitung flacher Übergänge und schräger Wände ermöglichen.

Schneller Kollisionscheck  
aus der Jobliste heraus



## Weniger Programmieraufwand

Automatisieren.  
Intelligente Makros.  
Auf Regeln basierend.

- Die neuen intelligenten Makros ermöglichen eine auf Regeln basierende, automatische Programmierung und sind eine Weiterentwicklung der bewährten Makrotechnologie von hyperMILL®.
- Mittels der Regeln entscheidet hyperMILL® selbstständig, abhängig von den geometrischen Informationen, wann und ob eine Bearbeitungsstrategie ausgeführt wird.
- Zusammen mit dem generischen Bohrfeature können durch einfache Wenn-dann-Abfragen alle Bearbeitungen in einem Makro definiert werden.

## Für noch mehr Prozesssicherheit

Integrierte Maschinensimulation.  
Schneller Kollisionscheck.  
Aus der Jobliste.

- Je nach Anforderung ist es möglich, einen einzelnen Job, mehrere Jobs oder die gesamte Jobliste bei der integrierten Maschinen- und Abtragssimulation zu berücksichtigen.
- Das Simulationsmodell kann nach jeder Bearbeitung mit dem CAD-Modell verglichen werden. Vorhandenes Material oder unterschiedliche Aufmaße werden auf dem Simulationsmodell farblich gekennzeichnet.
- Zusätzliche Optionen erlauben es dem Anwender, auch andere Werkzeuge aus der Werkzeugdatenbank mit unterschiedlichen Werkzeughaltern oder anderen Einspannlängen zu nutzen und auf Kollisionen zu prüfen.

Damit senken Sie  
konsequent Ihren  
Programmieraufwand!

Prozessoptimierung fängt im Kleinen an: bei Lösungen, welche die tägliche Routine vereinfachen. Und hört auch bei den großen Projekten, wie beispielsweise der Automatisierung kompletter Abläufe, nicht auf. *hyperMILL® 2011* bietet Ihnen effiziente Werkzeuge.

Wir stellen Ihnen diese gern im Detail vor. Am besten senden Sie uns das Antwortfax ausgefüllt zu. Der OPEN MIND Ansprechpartner in Ihrer Nähe nimmt dann Kontakt mit Ihnen auf.

**Nutzen Sie die Chance und informieren Sie sich, was Ihre Fertigung mit *hyperMILL®* leisten kann.**

#### Die moderne Programmierplattform

32 und 64 Bit.  
Umfassendes System.  
Effizientere Strategien.

- *hyperMILL®* ist eine einzigartig durchgängige Lösung mit einer Bedienoberfläche für Fräsdrehen, 2D- bis 5AchS-Simultanfräsen und Spezialapplikationen.
- Damit können Werkstücke komplett in einer Aufspannung bearbeitet werden.
- Die 64-Bit-Architektur sorgt für eine bessere Nutzung des Speichers und dadurch für eine höhere Prozessstabilität.

#### *hyperMILL®* API

Automatisieren.  
Steuern.  
Optimieren.

- Für *hyperMILL®* steht ein Application Programming Interface zur Verfügung. Es eröffnet Unternehmen neue Möglichkeiten für die Prozessautomatisierung.
- Mit dem *hyperMILL®* API können wir für Sie spezielle Lösungen und Entwicklungen schnell und unkompliziert umsetzen.
- Zum Beispiel sind damit Applikationen erstellbar, welche die komplette NC-Programmerzeugung über standardisierte Abläufe steuern.

#### Reports per Mausklick

Reportdesigner.  
Übersichtliche Dokumentation.  
Einfache Verwaltung.

- Mit *hyperMILL® 2011* können vordefinierte Reports für die Analyse und Dokumentation von Fertigungsjobs ausgegeben werden. Die Reportformulare werden interaktiv erstellt und lassen sich an die individuellen Anforderungen anpassen.

#### Unterstützt auch Drehwerkzeuge

Eine Werkzeugdatenbank.  
Dreh- und Fräswerkzeuge.  
Durchgängige Verwaltung.

- Mit der Unterstützung von Drehwerkzeugen ist eine durchgängige, effiziente Werkzeugverwaltung über alle Dreh- und Fräsoperationen möglich.
- Die Drehwerkzeuge werden aus einem Werkzeughalter und den Schneidplatten zusammgebaut. Die Definition der Schneidplatten kann sowohl über den ISO-Code wie auch manuell erfolgen.
- Für das Freiform-Einstecken kann darüber hinaus auch eine freie Werkzeuggeometrie definiert werden.

Damit optimieren  
Sie Ihre  
Prozesse!